

POLITIQUE QUALITÉ

La mission de FP International est de développer, fabriquer et vendre, avec profit, des matériaux d'emballages de protection, des systèmes et des services, innovants et de qualité supérieure qui répondent aux besoins actuels et futurs de nos clients.

La réussite de cette mission devra s'appuyer sur:

- **Un système Qualité fondé sur une Gestion globale de la qualité conforme à ISO 9001 version 2000,**
- **Un travail d'équipe axé sur l'amélioration continue et mondiale de la qualité de nos produits et de nos services par la mise en place de bonnes pratiques dans l'ensemble des sites de FP International,**
- **Des employés qualifiés et responsables, dirigés par une équipe de direction participative.**

Nous sommes convaincus que cette philosophie conduira à une croissance de nos parts de marché, une meilleure maîtrise de nos coûts et une relation renforcée avec nos fournisseurs, assurant ainsi une réussite réciproque à long terme pour nos clients, nos employés et nos fournisseurs.



Arthur Graham